



MANUAL DE PRODUCTO

TABLEX® EL AGLOMERADO DEL PRESENTE Y EL FUTURO

El TABLEX® PIZANO es una lámina formada por tres capas de partículas de madera, aglomerada mediante la adición de un pegante y la aplicación de procesos de alta presión y temperatura. Por sus especiales características este tablero aglomerado se denomina "madera reconstituida" constituyéndose en el tablero ideal para la fabricación de muebles.

A través de un complejo proceso, del mas alto nivel tecnológico se obtiene un producto que supera las condiciones presentes en la madera maciza, eliminando inconvenientes característicos de su estado natural. Cada lámina de TABLEX® PIZANO es sometida a un estricto proceso de control de calidad, así como a un tratamiento de inmunización contra los agentes destructores de la madera.



PIZANO SA *Calidad total... siempre!*

USOS Y APLICACIONES

El TABLEX® PIZANO es la materia prima por excelencia en la industria del mueble para la fabricación de todo tipo de muebles, que se traduce en el incremento y eficiencia de la producción como en la reducción de los costos de fabricación.

Por sus características y ventajas en la industria de la construcción se aplica en divisiones, cielorrasos, puertas, cocinas, cerramientos de obra, cubiertas, escaleras y pisos.

También se utiliza en la elaboración de todo tipo de paneles, exhibidores, baffles, elementos deportivos y en general, todo tipo de aplicaciones industriales donde la madera es materia prima fundamental.

VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS

Para los carpinteros, ebanistas, industriales y constructores es la mejor alternativa por sus características y beneficios como son:

- El TABLEX® PIZANO es un producto ecológicamente amigable, elaborado de pura madera seleccionada, 100% procesada.
- Por estar elaborado con maderas tropicales, es el tablero con la densidad ideal, por lo cual es menos abrasivo, brindando un producto liviano que facilita los procesos de transformación.
- Por su densidad, no desgasta el afilado de las costosas herramientas de corte, protegiéndolas de un desgaste prematuro o trabajo forzado.
- Madera técnicamente secada, que garantiza la estabilidad dimensional del tablero, evitando torceduras o rajaduras.

- Espesor y composición homogénea en toda la lámina, con lo cual se garantizan ensambles de alta precisión.
- Elaborado con resinas formuladas y elaboradas por PIZANO S.A. con la mas alta tecnología del mercado nacional.



- Superficies satinadas que facilitan sus acabados, ahorrando materiales y mano de obra en los terminados.
- Formato ergonómicamente modular, para modulaciones sin desperdicios.
- Por no tener sentido de fibra facilita su maquinado.
- No contiene glucosa, por lo cual no desprende malos olores y no atrae insectos caseros.

ALMACENAMIENTO

- Todas las láminas de TABLEX® PIZANO deben ser almacenadas en lugares cubiertos, secos y ventilados que no presenten humedad.
- Siempre deben ser almacenadas sobre estibas o durmientes de igual tamaño y superficies perfectamente lisas que mantengan las láminas separadas del contacto directo con el piso.



EL AGLOMERADO DEL PRESENTE Y EL FUTURO

- Cuando se formen arrumes de gran altura se recomienda dejar espacios de ventilación entre los mismos, cuidando de dejar alineados o superpuestos los durmientes entre sí de la siguiente manera: para láminas de 4, 9 y 12mm mínimo 6 durmientes por paquete, para láminas 15 y 19mm mínimo 4 durmientes por paquete y para láminas de 25, 30 y 36mm mínimo 3 durmientes por paquete.
- En caso de almacenar las láminas de TABLEX® PIZANO con otros productos de madera maciza, es importante que estos productos estén inmunizados o se realicen fumigaciones periódicas en los lugares de almacenamiento, para prevenir y evitar el posible ataque de insectos provenientes de los otros productos de madera.

RECOMENDACIONES

- Para el ensamble de las piezas entre sí se recomienda el uso de tonillos autoperforantes para aglomerado, los cuales garantizan un adecuado agarre entre las piezas.
- En el mercado se encuentra una amplia variedad de herrajes de unión, desplazamiento y articulación diseñados para los tableros de aglomerado, que garantizan el excelente comportamiento de los mismos.
- En el pegue de las piezas o enchapes se pueden utilizar pegantes blancos, de contacto o resinas formuladas para tal fin.
- Las superficies siempre se deben balancear, para lo cual debe colocarse el mismo tipo de recubrimiento por las dos caras del tablero, con

lo cual se evita el pandeo y deformación de las superficies, especialmente cuando estas son de grandes dimensiones.

- Todos los cantos se deben sellar, especialmente aquellos que no quedan a la vista y son susceptibles de absorber humedad del piso o las paredes, para lo cual se pueden utilizar pinturas, selladores o impermeabilizantes para madera
- La vida útil de los aglomerados depende del correcto y adecuado uso como aplicación que se le de al tablero, esto de acuerdo al acabado que se elija y proporcione a las superficies y los cantos del mismo.

ACABADO DE LAS SUPERFICIES

De acuerdo al uso y aplicación del tablero las superficies del TABLEX® PIZANO pueden ser pintadas, enchapadas o tapizadas.

Pinturas

Sobre el TABLEX® PIZANO se puede aplicar cualquier tipo de pintura como son vinilos, esmaltes, barnices, selladores, lacas nitrocelulosicas, catalizadas, acrílicas, de poliéster o poliuretano; para el uso de vinilos siempre se debe sellar la superficie antes de aplicar la primera mano de vinilo sin diluir.

Enchapes

El TABLEX® PIZANO puede ser enchapado con chapillas de madera o meple, laminados decorativos de alta presión, recubrimientos en P.V.C., papeles decorativos melamínicos o finish foil; los cuales pueden ser pegados o termofundidos al tablero de madera.

Tapizados

Como elemento estructural el TABLEX® PIZANO es ideal en aplicaciones como son tapizados con telas, cueros, sintéticos, tapetes y pisos de caucho o metálicos entre otros.

ACABADO DE LOS CANTOS

Para el acabado de los cantos en el mercado se encuentra una amplia gama de alternativas que cumplen con una doble función: sellar o proteger y dar un acabado o terminado final al borde o canto del tablero, acorde con el acabado de las superficies y la función de los mismos; su elección depende del grado de protección que se requiera por ser puntos vulnerables a los golpes y la humedad y del aspecto estético que se requiera.

Entre los acabados mas comunes se pueden aplicar a los cantos están el MADECANTO® o los cantos sintéticos en P.V.C, molduras en madera maciza o M.D.F., meples o chapillas, perfiles de P.V.C. o metálicos, masillas y pinturas.



PIZANO SA

DIMENSIONES Y PROPIEDADES MECANICAS									LAMINA 2.44 X 1.53 m															
CALIBRE NOMINAL (mm)	4			9			12			15			19			25			30			36		
TOLERANCIA EN CALIBRE (mm)	±0.2			±0.2			±0.2			±0.2			±0.2			±0.3			±0.3			±0.3		
*MODULO DE ELASTICIDAD (kg/cm ²)				20400			20400			20400			20400			15300			8160			8160		
*RESISTENCIA A LA TRACCION (kg/cm ²)				4.1			4.1			4.1			4.1			3.1			1.5			1.5		
MODULO DE ROTURA (kg/cm ²)				148			148			148			148			112			82			82		

*Los valores descritos corresponden a la Norma Técnica Colombiana NTC 2261.
El TABLEX® cumple y supera los requisitos de la Norma Técnica Colombiana NTC 2261.

CARGAS MAXIMAS ADMISIBLES EN UN ENTREPAÑO DE MADECOR®													
ANCHO ENTREPAÑO (cm)		30			40			50			60		
PROFUNDIDAD ENTREPAÑO (cm)	CALIBRE ENTREPAÑO (mm)	12	15	19	12	15	19	12	15	19	12	15	19
	20	24	48	97	10	20	41	5	10	21	3	6	12
	25	36	60	121	13	25	51	6	13	26	4	7	15
	30	36	72	146	15	30	61	8	15	31	4	9	18
	35	43	84	170	18	35	72	9	18	38	5	10	21
	40	49	96	195	20	40	82	10	20	42	6	12	24
50	61	120	243	26	50	102	13	26	52	7	15	30	

Cargas máximas en kilogramos (kg)

*AGARRE DEL TORNILLO		
CALIBRE	CARA (kg)	CANTO (kg)
15 mm	92	66

Tornillo autoperforante para aglomerado.

PORCENTAJE DE HUMEDAD	
MOMENTO DE DESPACHO	5 al 11%
EN PLAZA SE ESTABILIZA	7 al 10%

TABLEX® ES UNA MARCA REGISTRADA POR PIZANO S.A. - Colombia

Productos, referencias, dimensiones y especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.



SERVICIO AL CLIENTE
Línea 01 8000 911 163
Bogotá (1) 710 2420
www.pizano.com.co
Colombia