



MANUAL DE PRODUCTO

FORMATABLEX® R LA MADERA CON INGENIERIA PARA TRABAJO PESADO

FORMATABLEX® R es una lámina formada por tres capas de astillas de madera aglomeradas por la acción de resinas termofraguadas mediante la aplicación de alta presión y temperatura la cual tiene un recubrimiento termofundido por sus caras que la hace impermeable y de muy alta resistencia a la fricción y la temperatura; lo que le brinda una gran estabilidad a la exposición de los rayos UV.

Las resinas termofraguadas garantizan que estas no sufran modificaciones en sus propiedades de adhesión y cohesión por efecto de agentes externos, como pueden ser la lluvia o los rayos UV. El acabado termofundido, además le confiere a la lámina una superficie totalmente lisa y libre de imperfecciones.



PIZANO SA
Calidad total... siempre!



USOS Y APLICACIONES

Por sus características físico mecánicas el FORMATABLEX® R puede ser utilizado cuando el diseño o las especificaciones exijan del laminado un alto rendimiento, se requiera resistencia a la humedad directa ocasional o a humedades relativas elevadas; adicional a esto se obtienen superficies totalmente lisas y de excelente acabado.

Algunos de los usos del FORMATABLEX® R son:

- Como "superficie de contacto" de formaleas para el vaciado de estructuras de concreto como vigas, placas de entrepiso, columnas y muros para producir concreto arquitectónico o concreto a la vista.
- Construcción de entresijos, cerramientos de obra y cubiertas.
- Como estructura para pisos en carrocerías y contenedores.
- Para la fabricación de tarimas o estructuras deportivas.
- En la fabricación de elementos publicitarios de uso exterior.

- Para la fabricación de huacales y sistemas de paletización.
- Como elementos de entrepaño en sistemas de estantería industrial.
- FORMATABLEX® R puede ser utilizado en cualquier estructura que deba soportar contacto con humedad directa ocasional, altas temperaturas (hasta 160°C) o también largas exposiciones a los rayos UV.

VENTAJAS Y CARACTERISTICAS

En la industria de la construcción para la fabricación de formaleas:

- El recubrimiento de su superficie no contiene poros, esto genera importantes ahorros en la cantidad de desmoldantes a utilizar y facilita el desencofrado.

- El FORMATABLEX® R proporciona al concreto una textura de gran suavidad y continuidad, generando un concreto liso de gran calidad.
- Ideal para concreto arquitectónico a la vista generando ahorro en costosos acabados.
- No permite la pérdida rápida de calor durante el proceso de fraguado del concreto, recortando los tiempos de curado y facilitando un rápido desencofrado.
- Por las características del FORMATABLEX® R éste puede ser reutilizado hasta 300 veces bajo condiciones óptimas de transformación y uso; que incluye el correcto sellado de sus cantos así como el tipo de estructura que lo soporta y del sistema de ensamble y anclaje utilizado.



FORMATABLEX®R

LA MADERA CON INGENIERIA PARA TRABAJO PESADO

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

- Por las altas especificaciones de las resinas utilizadas en su fabricación, el FORMATABLEX®R ofrece un rendimiento superior comparado con otros productos similares del mercado.
 - Por su dimensión, evita gran cantidad de juntas en la fundición de placas y muros.
 - No tiene sentido de fibra, lo cual facilita su aprovechamiento y mecanizados.
 - Las maderas utilizadas en la fabricación del FORMATABLEX®R son técnicamente secadas, garantizando de esta forma la estabilidad dimensional de la lámina, previniendo así torceduras y rajaduras.
 - El FORMATABLEX®R garantiza la excelente adherencia de su recubrimiento gracias a los procesos y tecnologías empleadas en su fabricación.
 - Técnicamente dimensionado, facilitando su aprovechamiento y ensamblaje.
 - Por su excelente superficie no requiere de acabados sobre la misma, ahorrando tiempo, dinero y trabajo en los procesos de fabricación.
 - De fácil limpieza y mantenimiento.
- Para el corte del FORMATABLEX®R siga las recomendaciones de PIZANO S.A. en el corte y ajuste de la sierra.
 - El calculista debe determinar el calibre más adecuado y las distancias entre los soportes que deben usarse, para las cargas a las que va a estar sometido el material, esto según el diseño de la formaleta.
 - Si no se dispone de un estudio de cálculo para la formaletería, se recomienda colocar los refuerzos mínimo cada 35 cm entre centros.
 - Construya las formaletas de tal forma que no tengan que ser alteradas en forma o tamaño durante su vida útil.
 - En las láminas de FORMATABLEX®R es indispensable que los cantos permanezcan sellados así como cualquier maquinado o perforación que se realice sobre el tablero, esto con el fin de evitar que la madera se hinche o dilate al momento de estar en contacto con la humedad y el agua.
 - Para tal fin se recomienda el uso de pinturas epóxicas o pinturas a base de neopreno o caucho clorado, aplicando como mínimo tres capas con el fin de que se forme una película.
 - En el caso que la estructura sea en madera maciza, esta debe ser de alta calidad para obtener durabilidad y resistencia.
 - Con el fin de facilitar el desencofrado, puede utilizar cualquier tipo de desmoldante que se

encuentra en el mercado, inclusive se pueden utilizar mezclas de ACPM con parafina.

ALMACENAMIENTO

El FORMATABLEX®R se debe almacenar en lugares secos y aireados, separados del piso en posición horizontal y sobre estibas o superficies perfectamente lisas y planas; o verticalmente siempre y cuando no se forme un ángulo mayor a 5 grados contra la pared y este siempre sobre estibas.

Es recomendable dejar espacios de ventilación cuando hay arrumes de gran altura y los durmientes deben alinearse para que queden superpuestos unos encima de otros y así evitar torceduras o pandeos.

UTILIZACION EN FORMALETERIA

- Antes de comenzar el proceso de corte, modular la lámina para aprovechar al máximo el producto.



PIZANO SA

DIMENSIONES Y PROPIEDADES MECANICAS	LAMINA 2.44 X 1.53 m			
CALIBRE NOMINAL (mm)	9	12	15	19
TOLERANCIA EN CALIBRE (mm)	± 0.2	± 0.2	± 0.2	± 0.2
RESISTENCIA A LA FLEXION FORMATABLEX®R (kg/cm ²)	220	220	200	190
MODULO DE ELASTICIDAD FORMATABLEX®R (kg/cm ²)	30000	30000	27000	26000
RESISTENCIA A LA TRACCION FORMATABLEX®R (kg/cm ²) en seco	5	5	5	5

• NOTA: Para el calculo de la formaletería, se toma un valor de cizallamiento de 20 Kg/cm² para todos los calibres del FORMATABLEX®R.

CICLOS DE ABRASION

RESISTENCIA A LA ABRASION (USO)

FORMATABLEX®R
Número de ciclos 300

Ver métodos en la Norma Técnica Colombiana NTC 2712

AGARRE DEL TORNILLO

CALIBRE CARA (kg) CANTO (kg)

15 mm 92 66

Tornillo autopercutor para aglomerado.

▶ FORMATABLEX®R ES UNA MARCA REGISTRADA POR PIZANO S.A.-Colombia

Productos, referencias, dimensiones y especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.



▶ SERVICIO AL CLIENTE
Línea 01 8000 911 163
Bogotá (1) 710 2420
www.pizano.com.co
Colombia

18/08/04